



**OTTIMA EFFICIENZA
ENERGETICA**



CONSUMI MINIMI



**DISTRIBUZIONE
OTTIMALE ARIA**



FACILE RETROFIT



Unità a parete SM_KRT



Taglie 30 e 40

Descrizione

Con il suo design particolarmente attraente, questa unità a parete è ideale per uffici, ristoranti e tutti gli ambienti in cui è richiesta una particolare eleganza.

La gamma è disponibile in due taglie con condensanti Super Digital Inverter dalle elevate prestazioni e in ben quattro taglie con le condensanti Digital Inverter.

Il compressore Twin Rotary comandato dall'inverter Hybrid permette

una gestione ottimale della potenza arrivando a consumare solo 140 W per il sistema da 4 kW con DI4.

La modalità di regolazione automatica delle alette del deflettore consente una distribuzione ottimale dell'aria in tutto l'ambiente.

Il sistema di purificazione "New IAQ Filter" con azione deodorizzante, elevata filtrazione permette di migliorare la qualità dell'aria in ambiente.

**Ampia offerta:
SDI4, DI4**

4 taglie da 2,5 a 7,1 kW

**SEER fino a 5,9
SCOP fino a 4,1**

Compressori Twin Rotary

**Inverter vettoriale
PAM&PWM**

Detraibilità 65%

**Fino a
-20°C in riscaldamento;
-15°C in raffreddamento**

Facile retrofit R22 e R407c



RBC-AMSS4E-EN





Telecomando infrarossi
incluso



**Pompa
di Calore**

Controllabile da remoto via Wi-Fi e SMS,
per le soluzioni Toshiba vedere pag. 11.

Specifiche tecniche – Super Digital Inverter Serie 4

Unità interna		RAV-SM566KRT-E	RAV-SM806KRT-E
Unità esterna		RAV-SP564ATP-E	RAV-SP804ATP-E
RAFFRESCAMENTO			
Capacità nominale	kW	5	7,1
Capacità min. – max.	kW	1,2 - 5,6	1,9 - 8,0
Potenza assorbita (min. – nominale – max.)	kW	0,21 - 1,4 - 2,1	0,30 - 2,2 - 2,9
Pdesignc	kW	5,0	7,1
SEER	W/W	5,9	5,9
Classe di efficienza energetica		A+	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	300	422
RISCALDAMENTO			
Capacità nominale	kW	5,6	8,0
Capacità min. – max.	kW	0,9 - 7,3	1,3 - 10,6
Potenza assorbita (min. – nominale – max.)	kW	0,17 - 1,5 - 2,6	0,27 - 2,3 - 3,9
Pdesignh	kW	5,8	7,0
SCOP	W/W	4,1	3,9
Classe di efficienza energetica	H	A+	A
Consumo energetico stagionale	kWh	2027	2534
Unità interna			
Portata Aria (a-m-b)	m ³ /h	840 - 750 - 660	1020 - 750 - 660
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	36-39-42	36-41-47
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	51-54-57	51-56-62
Pompa scarico condensa		non inclusa	non inclusa
Dimensioni (A x L x P)	mm	320 x 1050 x 228	320 x 1050 x 228
Peso	kg	12	12
Unità esterna			
Portata Aria (a) (C-H)	m ³ /h	2400	3000
Livello di pressione sonora (C-H)	dB(A)	47-48	48-49
Livello di potenza sonora (C-H)	dB(A)	63-64	64-65
Intervallo di funzionamento (C)	°C	-15~43	-15~43
Intervallo di funzionamento (H)	°C	-20~15	-20~15
Dimensioni (A x L x P)	mm	550 x 780 x 290	890 x 900 x 320
Peso	kg	44	66
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5-50	5-50
Dislivello massimo	m	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
Corrente massima	A	15	20,8
Detraibilità fiscale			-
Conto Termico			-

C: Raffrescamento
H: Riscaldamento
a: Alta
m: Media
b: Bassa